

MATERIALDATENBLATT

ALUMINIUM

AlSi10Mg

3.2381



ANWENDUNGSGEBIETE

- AUTOMOBILINDUSTRIE
- LUFT- UND RAUMFAHRT
- GEBRAUCHSGÜTER



EIGENSCHAFTEN

- GERINGE MATERIALDICHTEN
- GUTE FESTIGKEIT
- GUTE VERARBEITBARKEIT
- GUTE ELEKTRISCHE LEITFÄHIGKEIT

BESONDERE EIGENSCHAFTEN
DURCH DIE ADDITIVE FERTIGUNG

Additiv gefertigt weisen Bauteile aus Aluminiumlegierungen ein homogenes, nahezu porenfreies Gefüge auf. Deshalb liegen die mechanischen Kennwerte im Bereich der Materialspezifikationen. Mittels anschließender Nachbehandlung wie Härten, Wärmebehandeln oder Heißisostatisches Pressen können die Bauteile an individuelle Bedürfnisse angepasst werden.

KENNWERTE (WIE GEBAUT, OHNE
NACHBEHANDLUNG – SCHICHTDICKE 50 MM)

Zugfestigkeit Rm	397 MPa
Dehngrenze Rp0,2	227 MPa
Bruchdehnung A	6 %
Elastizitätsmodul	64 GPa
Härte nach Vickers	117 HV10
Materialdichte	2,7 g/cm ³



TECHNISCHE DATEN

	AL	Si	Mg	Fe	Cu	Zn	Ti	Mn	Ni
MIN	Balance	9	0,25	-	-	-	-	-	-
MAX	Balance	11	0,45	0,4	0,05	0,1	0,15	0,005	0,05



HINWEIS

Bei den angegebenen Kennwerten handelt es sich um Richtwerte, welche durch die Bauteilgeometrie, Werkstoffzusätze und Umgebungseinflüsse beeinflussbar sind. Deshalb kann aus diesen Angaben keine rechtliche Verbindlichkeit abgeleitet werden



IHRE LÖSUNG BEGINNT HIER

Entdecken Sie die Materialvielfalt und kontaktieren Sie uns! Gerne unterstützen wir Sie bei Ihrer Herausforderung.

Jetzt Kontakt aufnehmen



MATTHIAS BATH
Geschäftsführer
Parare GmbH

MAIL info@parare.de
TEL +(0)49 7022/20981-0

Mehr Informationen auf
parare.de