

MATERIALDATENBLATT

INCONEL
IN625

ANWENDUNGSGEBIETE

- CHEMISCHE INDUSTRIE
- PHARMAZEUTISCHE INDUSTRIE
- OFFSHORE



EIGENSCHAFTEN

- KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT
- HOHE MECHANISCHE FESTIGKEIT
- BIS 700°C
- GUTE SCHWEISBARKEIT

BESONDERE EIGENSCHAFTEN
DURCH DIE ADDITIVE FERTIGUNG

Additiv gefertigt weisen Bauteile aus Inconel 625 ein homogenes, nahezu porenfreies Gefüge auf. Deshalb liegen die mechanischen Kennwerte im Bereich der Materialspezifikation. Mittels anschließender Nachbehandlung wie Härten, Wärmebehandeln oder Heißisostatisches Pressen können die Bauteile an individuelle Bedürfnisse angepasst werden.

KENNWERTE (WIE GEBAUT, OHNE
NACHBEHANDLUNG – SCHICHTDICKE 50 MM)

Zugfestigkeit Rm	890 MPa
Dehngrenze Rp0,2	623 MPa
Bruchdehnung A	28 %
Elastizitätsmodul	171 GPa
Härte nach Vickers	272 HV10
Materialdichte	8,5 g/cm ³



TECHNISCHE DATEN

	Ni	Cr	Mo	Nb	Fe	Si	Mn	Ti	Al	C	Co	S	P
MIN	Balance	20	8	3,15	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MAX	Balance	23	10	4,15	5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,1	1	0,015	0,015



HINWEIS

Bei den angegebenen Kennwerten handelt es sich um Richtwerte, welche durch die Bauteilgeometrie, Werkstoffzusätze und Umgebungseinflüsse beeinflussbar sind. Deshalb kann aus diesen Angaben keine rechtliche Verbindlichkeit abgeleitet werden.



IHRE LÖSUNG BEGINNT HIER

Entdecken Sie die Materialvielfalt und kontaktieren Sie uns! Gerne unterstützen wir Sie bei Ihrer Herausforderung.

Jetzt Kontakt aufnehmen



MATTHIAS BATH
Geschäftsführer
Parare GmbH

MAIL info@parare.de
TEL +(0)49 7022/20981-0

Mehr Informationen auf
parare.de