

MATERIALDATENBLATT

INCONEL IN718



ANWENDUNGSGEBIETE

- LUFT- UND RAUMFAHRT (TURBINEN)
- ÖL- UND GASINDUSTRIE



EIGENSCHAFTEN

- KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT
- SEHR GUTE FESTIGKEIT
- BIS 700°C
- HOHE ERMÜDUNGSFESTIGKEIT



BESONDERE EIGENSCHAFTEN DURCH DIE ADDITIVE FERTIGUNG

Additiv gefertigt weisen Bauteile aus Inconel 718 ein homogenes, nahezu porenfreies Gefüge auf. Deshalb liegen die mechanischen Kennwerte im Bereich der Materialspezifikation. Mittels anschließender Nachbehandlung wie Härten, Wärmebehandeln oder Heißisostatisches Pressen können die Bauteile an individuelle Bedürfnisse angepasst werden.



KENNWERTE (WIE GEBAUT, OHNE NACHBEHANDLUNG – SCHICHTDICKE 50 MM)

Zugfestigkeit Rm	994 MPa
Dehngrenze Rp0,2	702 MPa
Bruchdehnung A	24%
Elastizitätsmodul	166 GPa
Härte nach Vickers	293 HV10
Materialdichte	8,2 g/cm³



TECHNISCHE DATEN

	Ni	Cr	Fe	Nb	Mo	Ti	Al	Cu	C	Si	Mn	B	Co
MIN	50	17	Balance	4,75	2,8	0,65	0,2	-	-	-	-	-	-
MAX	55	21	Balance	5,25	3,3	1,15	0,8	0,3	0,05	0,34	0,35	0,006	1



HINWEIS

Bei den angegebenen Kennwerten handelt es sich um Richtwerte, welche durch die Bauteilgeometrie, Werkstoffzusätze und Umgebungseinflüsse beeinflussbar sind. Deshalb kann aus diesen Angaben keine rechtliche Verbindlichkeit abgeleitet werden.



IHRE LÖSUNG BEGINNT HIER

Entdecken Sie die Materialvielfalt und kontaktieren Sie uns! Gerne unterstützen wir Sie bei Ihrer Herausforderung.

[Jetzt Kontakt aufnehmen](#)


MATTHIAS BATH
Geschäftsführer
Parare GmbH

MAIL info@parare.de
TEL +(0)49 7022/20981-0

Mehr Informationen auf
parare.de