

MATERIALDATENBLATT

PA 12



ANWENDUNGSGEBIETE

- AUTOMOBILINDUSTRIE
- LUFT- UND RAUMFAHRT
- GEBRAUCHSGÜTER



EIGENSCHAFTEN

- HOHE DETAILGENAUIGKEIT
- HOHE OBERFLÄCHENQUALITÄT
- GUTE VERARBEITBARKEIT
- GUTE CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT



BESONDERE EIGENSCHAFTEN DURCH DIE ADDITIVE FERTIGUNG

Polyamid-Werkstoff für die Herstellung von funktionalen Bauteilen zum Einsatz unter Endbedingungen. Der Werkstoff entspricht den Anforderungen nach USP Class VI und zeichnet sich durch eine hohe Festigkeit und Steifigkeit aus. Die Nachbehandlungsmöglichkeiten sind vielfältig.



KENNWERTE (WIE GEBAUT, OHNE NACHBEHANDLUNG – SCHICHTDICKE 50 MM)

Zugfestigkeit, max.	43 MPa
Zugmodul	1586 MPa
Reißdehnung	14%
Biegefestigkeit, max.	48 MPa
Härte, Shore D	73
Spez. Gewicht	1,00 g/cm ³



TECHNISCHE DATEN



HINWEIS

Bei den angegebenen Kennwerten handelt es sich um Richtwerte, welche durch die Bauteilgeometrie, Werkstoffzusätze und Umgebungseinflüsse beeinflussbar sind. Deshalb kann aus diesen Angaben keine rechtliche Verbindlichkeit abgeleitet werden



IHRE LÖSUNG BEGINNT HIER

Entdecken Sie die Materialvielfalt und kontaktieren Sie uns! Gerne unterstützen wir Sie bei Ihrer Herausforderung.

[Jetzt Kontakt aufnehmen](#)


MATTHIAS BATH
Geschäftsführer
Parare GmbH

MAIL info@parare.de
TEL +(0)49 7022/20981-0

Mehr Informationen auf
parare.de